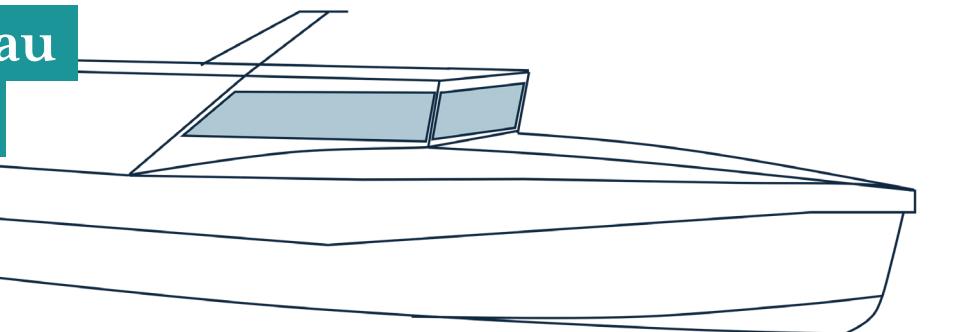


## À LA UNE



## [Programme]

**B93 • Un nouveau contrat signé !**



## [Portrait métier]

**À la découverte de l'équipe des Préparateurs d'atelier**



## Nouvelles lunettes et changement de casque : la sécurité avant tout !

Notre entreprise poursuit son engagement en matière de sécurité avec l'instauration du port obligatoire des lunettes de protection et l'attribution de nouveaux casques de sécurité. Des changements qui visent à renforcer la sécurité de tous en tenant compte du confort lors du port de ces équipements !

### Des lunettes de sécurité alliant confort et protection...

Comme vous l'aurez compris, le port des lunettes de protection sera prochainement obligatoire. Pour cela l'entreprise a fait le choix d'équiper chacun d'une paire de lunettes neutres ou à la vue.

Après une année consacrée au choix du modèle idéal avec une période d'essai menée par 12 salariés, c'est à l'unanimité qu'ont été choisis les nouveaux modèles.

Fermées sur les côtés et sur le dessus, ces lunettes offrent une excellente protection contre les corps étrangers sans compromettre la visibilité. Elles se distinguent par leur confort, si bien qu'on les oublie une fois portées (ndlr : témoignage d'un testeur).

Cette nouvelle mesure de sécurité répond à une priorité majeure : réduire les accidents, dont 28 % en 2024 étaient liés à des corps étrangers dans les yeux.

Les modèles de lunettes retenus, pourront être portés sous les Équipements de Protection Individuelle (EPI) spécifiques destinés à protéger des projections lors des opérations de soudage, de meulage, de traitement de surface, d'usinage et d'application de peinture. Cette double protection évitera ainsi l'introduction de particules dans les yeux au moment du retrait des EPI spécifiques.

### ...adaptées à la vue

L'étape initiale a donc consisté au recensement des besoins de la Production et de ses fonctions support (Manutention, Responsables navires, etc.). Au total, 171 personnes ont été reçues par l'opticien partenaire

de cette opération pour une prise de mesure et le choix du modèle de lunettes adapté. Courant avril, ce seront donc 360 collaborateurs qui seront équipés de lunettes de protection.

Le personnel de bureau sera à son tour concerné, avec pour objectif que l'ensemble de l'entreprise soit équipé d'ici fin juin.

### Un nouveau casque pour une sécurité optimale

Parallèlement, les casques de sécurité vont être renouvelés. Les casques actuels approchant de leur date de péremption, l'entreprise a opté pour un modèle plus léger et avec un meilleur profilé, sans visière ni lunettes intégrées puisque les lunettes permanentes seront portées par l'ensemble des salariés. Ce changement vise à améliorer la légèreté tout en maintenant une protection optimale.

Les codes couleur restent inchangés pour faciliter l'identification :

- Bleu : Tout le personnel.
- Rouge : Équipe Prévention.
- Orange : Équipe Manutention.
- Jaune : Équipe Logistique bord.
- Vert : Membres de la CSSCT.
- Blanc : Visiteur.
- Noir : Stagiaire (nouveau coloris).

## Calendrier industriel

### A71 & C74 • BR 71

[2 navires]

#1 - Fin de l'usinage.  
Intervention HVAC, isolation, peinture, tirage de câbles, épreuves et isolation tuyauterie en cours.  
#3 - Retournement du C100 en cours.  
Pose des équipements de caisse.  
Jonction C200/C300 en cours et jonction C200/C100 prévue le 14/04.

### A78 • LCT 200

[2 navires]

Intervention en Angola en cours.

### B63 • TPS

[1 navire]

Fin des essais.

### C42 • HSI

[2 navires]

Préfa. terminée.  
2D en cours.  
Début 3D prévu fin avril.

### C75 • PH

[2 navires]

Débit de structure en cours.  
Structure en cours blocs 6,7, 8, 14 et 15.

[Portrait métier]

## À la découverte de l'équipe des Préparateurs d'atelier

Ce mois-ci, plongeons dans les coulisses de la production avec le métier de Préparateur d'atelier mis en place il y a 1 an. Un maillon essentiel pour assurer un flux de travail fluide et efficace.

### Une mission essentielle pour la production

Composée de 9 personnes, l'équipe des Préparateurs d'atelier veille à ce que tous les matériaux et équipements nécessaires soient disponibles au bon moment et au bon endroit. Son objectif ? Anticiper, coordonner et garantir un approvisionnement optimal afin d'éviter tout ralentissement sur les lignes de production.

Son quotidien est rythmé par plusieurs missions clés : analyser les documents techniques, identifier les besoins en matières premières et en outillage, organiser les approvisionnements et préparer les kits de production. Chaque membre de l'équipe joue un rôle stratégique en veillant à la conformité des éléments reçus et en détectant d'éventuelles anomalies.

### Une organisation collective et rigoureuse

La répartition des tâches permet d'assurer une gestion efficace des flux et d'optimiser la préparation

des commandes pour les différents postes de travail. Chaque jour, ils coordonnent leurs actions pour s'assurer que tous les éléments nécessaires sont disponibles à temps et livrés aux bonnes équipes.

En lien permanent avec les chefs d'équipe, le Magasin, le Bureau d'Études, la Préparation Méthodes et le service des Achats, l'équipe adapte les stocks et ajuste les approvisionnements en fonction des impératifs de production. Grâce à leur maîtrise des outils informatiques internes et à leur connaissance approfondie des métiers de l'atelier, les Préparateurs d'atelier traitent les imprévus et trouvent rapidement des solutions adaptées.

En somme, le Préparateur d'atelier est un acteur indispensable à la performance et à la fluidité de la production.



[Programmes]

## B93 • Un nouveau contrat signé !

**Voilà 3 mois que notre chantier a signé un nouveau contrat ! Celui-ci étant classifié Diffusion Restreinte - Spécial France nous a conduit à vous faire patienter. Aujourd'hui, nous vous en disons plus...**

Vous l'avez donc compris, le 31 décembre dernier CMN s'est vu notifier l'attribution d'un marché pour la construction d'un navire destiné à la Marine Nationale Française.

### Un nouveau produit CMN

Classifié pour des raisons de protection de la Défense nationale, ce contrat concerne la commande d'un navire de type HSI 25 de nouvelle génération par la DGA. Le contrat notifié comprend également des tranches optionnelles qui pourraient venir étoffer notre plan de charge à terme : la réalisation du Maintien en Condition Opérationnelle (MCO) du navire ou encore la fourniture d'un second navire.

### Défis techniques et d'innovation

La réalisation de ce HSI représente un défi pour l'entreprise puisque celui-ci doit être fait dans un temps limité : notre Direction Technique dispose de cette année pour réaliser les études et notre Direction de Production de l'année suivante pour la construction.

Les règles inscrites à la charte sûreté et le projet Diodon visant à renforcer la sécurité de notre site vont donc de pair avec ce programme dont la construction se fera dans une nef sécurisée et à accès limités.

Au-delà de cet aspect réglementaire, ce navire de nouvelle génération est pour CMN l'occasion de performer en matière de recherche et innovation avec le développement d'un nouveau mode d'isolation léger luttant contre l'incendie ou encore le développement d'un nouveau processus de soudage pour des tôles d'aluminium de faibles épaisseurs en partenariat avec Fronius.

### Le compte-à-rebours est lancé

Le programme est d'ores et déjà commencé puisque les études ont débuté en janvier dernier. Quant à la réunion de lancement, celle-ci s'est faite en février dernier avec notre Client DGA et les opérationnels.

## Bienvenue aux nouveaux arrivants

### Nous leur souhaitons la bienvenue !



**Jean-François Laurent**  
BE STRUCTURE-CALCUL

Ingénieur calculs



**Charlie Doret**  
DÉPARTEMENT SYSTÈMES  
Ingénieur systèmes



**Vincent Ernoult**  
DIRECTION ACHATS  
Responsable  
des achats  
sous-traitance



**Daniel Le Marinel**  
ATELIER SOUDURE  
Soudeur



**Franck Crepin**  
ATELIER TUYAUTERIE  
Tuyauteur



**Benedict Ardley**  
SERVICE ARCHI. NAVALE  
Technicien Architecture  
Navale



**Alexis Voisin**  
ATELIER TUYAUTERIE  
Soudeur



**Baptiste Hubert**  
ATELIER CHAUDRONNERIE  
Chaudronnier



**Baptiste Leclerc**  
ATELIER CHAUDRONNERIE  
Technicien  
d'équipe



**Clément Plissonneau**  
BE ÉLECTRICITÉ  
Dessinateur



**Arnaud Le Saux**  
DIRECTION ACHATS  
Coordinateur  
achats et Contract  
manager



**Robin Guilloux**  
ATELIER SERRURERIE  
Chaudronnier



**Pierre Chanu**  
SERVICE ESSAIS  
Technicien

### Nous leur souhaitons une bonne retraite...

**Sylvie Viel**  
MAGASIN

**Lydie Jouet**  
REPROGRAPHIE

**Patrick Lecoeur**  
ATELIER ÉLECTRICITÉ

**Philippe Diot**  
DIRECTION ACHATS



19 Avenue Franklin D. Roosevelt  
75 008 Paris - France  
Capital social : 20 000 000€  
RCS : Paris B 562 110 965

CMN Cherbourg

51 Rue de la Bretonnière • BP 539  
50105 Cherbourg Cedex - France

Directeur de la publication : Serge Quaranta  
Rédacteur en chef : Jean-Paul Rigault  
Rédaction et réalisation : Héloïse Lehérissier  
**Reproduction et diffusion externe interdites.**

## L'agenda



**03 avril**

Cérémonie de départ TARA Polar Station

**17 & 18 avril**

Permanence « Santé Globale »

Hôtel Chantereine • Cherbourg.

06 07 27 03 92

**24 avril**

Baptême TARA Polar Station  
Lorient.

### Partenariat • JS Cherbourg

Salle Jean Jaurès • Equeurdreville.

**04 avril**

Match VS Sélestat

**11 avril**

Match VS Pau Billière

**25 avril**

Match VS Angers

### Partenariat • USLG Basket

Salle du Cosec • La Glacerie.

**19 avril**

Match VS Stade Français Basket

[RH]

### Le saviez-vous ?

Le handicap visuel

Saviez-vous que, parmi les 1,5 million de personnes déficientes visuelles en France, 14 % sont aveugles ?

Seule une minorité utilise le braille au quotidien. Ces chiffres rappellent l'importance d'adapter les solutions aux besoins spécifiques de chacun.

Myopie, presbytie, strabisme, rétinite ou encore daltonisme... Les troubles visuels peuvent entraîner une perte partielle ou totale de l'acuité visuelle, jusqu'à la cécité.

Source : AGEFIPH