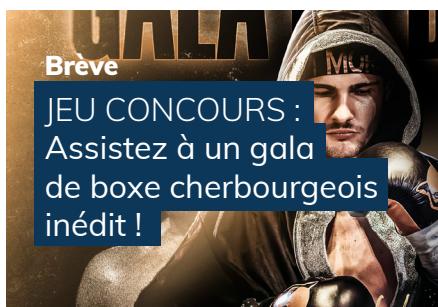
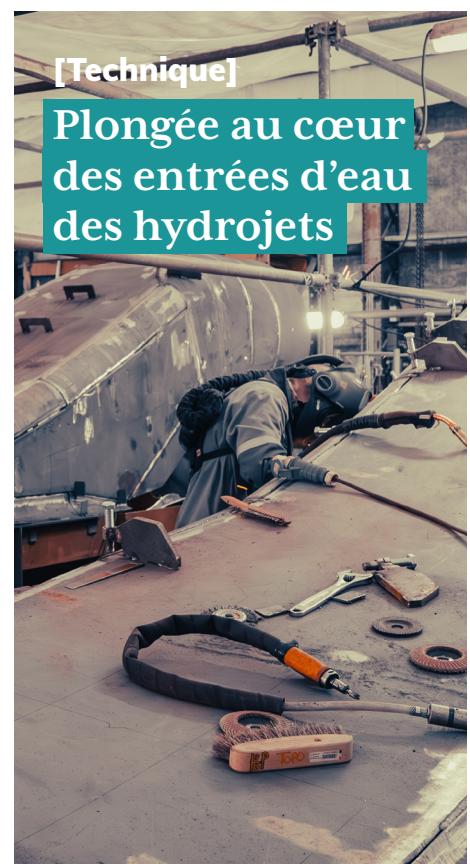


À LA UNE



Ça bouge dans nos ateliers !

Après la sortie du LCT200 et la pose des bordés de la géode de la TPS, c'est un des blocs de fond de la BR71 qui s'apprête à être retourné. Autant le dire... c'est l'effervescence dans nos ateliers et les activités prévues ces prochaines semaines s'annoncent tout autant prometteuses !

A06 • OE42 (Angola)

[3 navires]

L'OceanEagle #2 a été mis à l'eau avec succès le 17 janvier dernier. Après une longue période d'attente, les moteurs ont été installés à bord. La pesée ainsi que le lignage à flot ont également été réalisés.

Actuellement, le navire est en phase de mise en service par nos équipes pour un début des essais prévu cette semaine et ce pour une durée d'un mois.

Du côté de l'OceanEagle #3, le chantier partenaire Exail vient de terminer les travaux de composite. La phase d'équipement du navire a démarré fin novembre et se poursuit.

Sa mise à l'eau est aujourd'hui fixée au 05 juin prochain et sera également suivie d'un mois d'essais.

A71 • BR71 (Angola)

[1 navire]

Suite à la sortie du LCT200 #2 des ateliers le 28 février dernier, c'est un des blocs de fond (C200) de la BR71 #1 qui sera retourné et mis sur tins à son emplacement définitif le 18 mars prochain.

À compter de cela, les 3 autres blocs seront présentés puis assemblés les uns aux autres, à raison d'une jonction réalisée chaque mois et dont la première aura lieu le 13 mai. L'objectif étant d'avoir terminé la coque cet été.



A78 • LCT200 (Angola)

[2 navires]

Après un temps d'attente dans la Cour Nord afin de procéder à la pose de la mature, le LCT200 #2 a été transféré au Slipway la semaine dernière. Il sera mis à l'eau le 11 mars prochain.

Le démarrage des premiers équipements commencera le 25 mars, après la réalisation de la pesée, du lignage et des essais de résistance hydraulique de caisses à carburant par le Bureau Veritas.

Le navire entrera ensuite dans sa phase d'essais le 15 avril pour un peu moins de 2 mois.

B63 • TARA (TARA Océan)

[1 navire]

La construction de la coque (C100 et C200) et de la géode (C300) de la station polaire va bon train.

Les 10 derniers jours ont été marqués par la pose des bordés de la géode qui lui donnent ainsi sa forme définitive. L'assemblage de celle-ci avec la coque est prévu en avril.



D'ici là, courant de ce mois aura lieu la pose des flotteurs bâbord et tribord (C200) ainsi que des ponts sur la coque (C100).

B96 • LOGIR (Arabie-Saoudite)

[39 navires]

La modification des HSI32 par nos équipes se poursuit chez Zamil. Au total, 39 navires ont été modifiés structurellement et 20 ont été équipés du LOGIR.

Nos équipes resteront encore sur place jusqu'à la fin avril afin de poursuivre ce programme qui vise à améliorer les capacités opérationnelles des intercepteurs de la Marine Saoudienne.

C07 • RP10 (DGA)

[3 navires]

Les RP10 #16 et #17 sont terminés. Positionnés au Slipway ils sont en attente de l'obtention d'une autorisation de transport exceptionnel pour prendre la route en direction de Toulon.

C54 • Pontons (Angola)

[4 pontons]

Les deux pontons destinés à faciliter l'accès au LCT200 #2 sont terminés et sont installés au Slipway pour réaliser les essais du navire.

Ils prendront ensuite la direction de l'Angola à bord du LCT200 #2 lorsque celui-ci sera convoyé.

C73 • HSI32 (Angola)

[3 navires]

Les opérations de réparation des HSI32 sont désormais terminées.

Le 3^e navire a été remis à l'eau la semaine dernière et l'équipe en déplacement est rentrée.

Il reste encore à planifier les opérations de lignage des 3 HSI32 qui devraient se dérouler dans les prochaines semaines.

[Portrait métier]

Rencontre avec l'Équipe Formage

Ce mois-ci c'est l'Équipe Formage qui nous ouvre ses portes afin d'en apprendre davantage sur ce métier complexe qui s'apparente parfois à de l'orfèvrerie...

L'Équipe Formage est composée de 18 personnes et regroupe trois principaux corps de métiers : plieur, formeur et redresseur.

Ce sont des métiers techniques qui consistent à donner à une tôle une forme spécifique en suivant une série de techniques de pliage et formage avec l'aide de différents outils comme une plieuse, une rouleuse, une presse ou encore des gabarits.

L'équipe intervient lors de la phase de construction de la coque d'un navire :

- Dans un premier temps, après le Débit pour réaliser le pliage et le formage des pièces à l'aide de gabarits.

[Technique]

Plongée au cœur des entrées d'eau des hydrojets

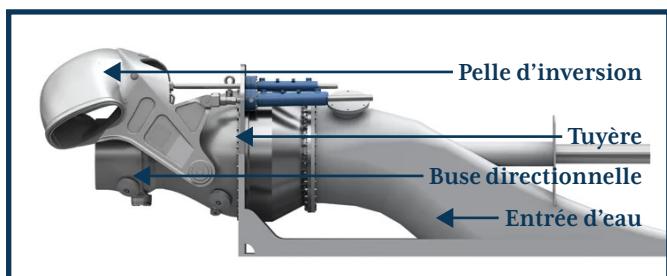
La Combattante fait partie des navires emblématiques qui font rayonner notre savoir-faire à travers le monde et l'actuelle construction de la BR71 est l'occasion de se rappeler avec ce sujet technique dédié aux entrées d'eau des hydrojets.

Débutée en octobre dernier, la réalisation des blocs de fond de la BR71 nous amène à parler d'un sujet technique qu'est celui des entrées d'eau des hydrojets.

Afin de garantir les performances de vitesse de la BR71, le système propulsif a été dimensionné ainsi :

- 2 lignes d'hydrojets équipés de buses directionnelles destinées à manœuvrer le navire et de pelles d'inversion permettant de renverser le sens de poussée (marche arrière).
- 2 lignes d'hydrojets unidirectionnels (booster).

HYDROJET



C'est donc plus spécifiquement des entrées d'eau que nous allons parler ici puisque ces pièces constitutives du système de propulsion de la BR71 sont en cours de construction par l'atelier Formage.

Il s'agit là d'un travail de précision puisque ce ne sont pas moins de 32 tôles toutes différentes les unes des

- Dans un second temps, après qu'elles aient été montées et soudées pour assurer leur redressement. En effet, ces deux étapes amènent les pièces à être déformées. Il est donc nécessaire de leur redonner leur forme initiale.

« Travailler au Formage requiert patience, rigueur et précision afin de garantir la bonne réalisation des pièces. Et ce d'autant plus lorsque l'on sait que ces métiers ne s'apprennent pas à l'école » souligne Ludovic Née, chef d'Équipe Formage.



autres qui doivent être formées selon des gabarits pour constituer une entrée d'eau. Chaque tôle doit ensuite être positionnée sur la table de montage en respectant un espacement de 4 millimètres entre elles pour pouvoir être soudées. Enfin, le respect des plans et des tolérances de construction du fournisseur garantira l'atteinte des performances du navire (30 nœuds).

Un travail de patience également lorsque l'on sait que le Formage d'une tôle peut durer de 4 heures à 5 jours. À noter que pour un gain de temps, l'atelier Formage assure aussi le montage et le soudage des tôles. Au total, la construction d'une entrée d'eau nécessite près de 1000h au total.

Début avril, une fois la construction des 4 entrées d'eau terminée, elles seront présentées sur leurs futurs emplacements dans le bloc C400, avant la pose du pont de celui-ci. Leur intégration définitive sera faite dans les prochains mois, suite à la jonction des blocs C400 et C300 (qui abritera les moteurs du navire) afin de garantir un lignage au centième de millimètre de l'ensemble du système propulsif.

DÉCOUPAGE DES BLOCS DE LA BR71

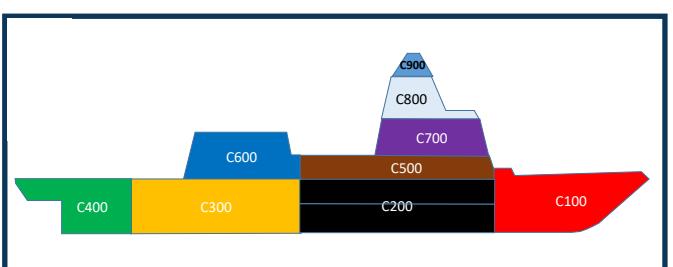


PHOTO DU MOIS DE FÉVRIER



Hugo MOREL
+ NORMANDIE VS. HAUTS-DE-FRANCE +
05.04.24
COMPLEXE JEAN JAURÈS
CHERBOURG-EN-COTENTIN

POUR TENTER MA CHANCE,
JE RENSEIGNE LE COUPON
D'INSCRIPTION TRANSMIS
PAR SMS OU VIA LE
FLASHCODE CI-DESSUS.

[Partenariat]

JEU CONCOURS

Assistez à un gala de boxe cherbourgeois inédit !

La JS Cherbourg s'associe à l'AS Cherbourg Boxe pour présenter un gala de boxe inédit à Jean Jaurès le vendredi 05 avril !

Au programme, un casting XXL avec la participation de boxeurs élites de l'équipe de Normandie, affrontant leurs homologues des Hauts-de-France.

La tête d'affiche de cet événement étant Hugo Morel, un boxeur professionnel cherbourgeois !

Nombre de lots : 8 x 2 places.
Fin des inscriptions : 20 mars 2024.
Tirage au sort : 22 mars 2024.

L'agenda



02 mars

USLG • Match vs Avenir sportif d'Orly Basket

Salle Jean Nordez • Cherbourg.

08 mars

JS Cherbourg • Match vs Nancy

Salle Jean Jaurès • Equeurdreville.

11 mars

Mise à l'eau LCT #2

14-15 mars

Permanence « Santé Globale »

Hôtel Chantereine • Cherbourg.

06 07 27 03 92

15 mars

Visite école • INFREP

18 & 19 mars

Visite client • Retournement du bloc C200 de la BR71

20 mars

Forum de l'alternance

De 9h30 à 12h30 & 14h à 18h.
Salle des Pas Perdus • Cité de la Mer.

22 mars

JS Cherbourg • Match vs Istre

Salle Jean Jaurès • Equeurdreville.

23 mars

USLG • Match vs Ecaudain porte du Hainaut

Salle Jean Nordez • Cherbourg.



CMN SA

19 Avenue Franklin D. Roosevelt
75 008 Paris - France

Capital social : 20 000 000€
RCS : Paris B 562 110 965

CMN Cherbourg

51 Rue de la Bretonnière
BP 539
50105 Cherbourg Cedex - France
Directeur de la publication : Serge Quaranta
Rédacteur en chef : Jean-Paul Rigault
Rédaction et réalisation : Héloise Lehérissier