

## À LA UNE

[Innovation]

### Des soudures hors du commun



[Portrait métier]

### Immersion au cœur du service Cadencement



[RH]

### En route pour les mondiaux !



Brève

Ne perdez pas de temps  
pour vous inscrire  
au don de sang !



Brève

SAVE THE DATE  
Vœux internes 2024



NOUS VOUS  
SOUHAITONS  
UNE BONNE  
ET HEUREUSE  
ANNÉE  
**2024**



## Des soudures hors du commun !

Voilà 5 mois que la construction de la station polaire TARA a débuté et le moins que l'on puisse dire c'est qu'elle bouscule les codes en matière de soudage ! Explication avec Victor Lecacheux, Expert soudage.

Nous avons eu un avant-goût du défi technique que représente la station polaire TARA lors de la réalisation de la moonpool et c'est maintenant le soudage des tôles de fond qui nous rappelle que ce projet est hors du commun.

Souvenez-vous, la structure de la station doit être suffisamment solide afin de tenir la pression de la glace et résister à l'abrasion lorsqu'elle réalisera sa dérive arctique. C'est pourquoi nous avons défini une coque en aluminium dont les tôles de fond atteignent par endroits 20mm d'épaisseur.



« Pour répondre aux caractéristiques techniques de ces tôles (épaisses et courbées), nous avons travaillé durant plusieurs mois à la mise au point de nouveaux procédés de soudage » explique Victor

Lecacheux, Expert Soudage. « Nous avons opté pour la mécanisation des soudures de bout en bout. Une première pour notre chantier ».

Tout d'abord, il a fallu adapter le chariot de soudage initialement dédié à l'acier vers l'aluminium, dont le système de fixation est différent (aimant pour l'acier et ventouse pour l'aluminium).

Ensuite, des essais ont été réalisés durant 6 mois et ont permis de mettre au point ce nouveau procédé de soudage tout en se perfectionnant sur le plan technique.

« En parallèle, nous avons fait qualifier nos procédures par le Bureau Veritas grâce à plusieurs tests réalisés sur nos QMOS\* : contrôle visuel, contrôle ressuage, tir radiographique, essais destructifs, pliage et traction » détaille Victor.

Aujourd'hui, l'intégralité des jonctions de la partie avant du C100 a été soudée.



\*Qualification de Mode Opérateur de Soudage

[Rubrique Sécurité]

## Pointage de dé conformément réalisé, sécurité assurée !



Ces dernières semaines, plusieurs dés de positionnement non conformément pointés ont été recensés sur nos chantiers.

Pour éviter cela et se protéger du risque d'accident qui en découle, chacun se doit de prendre le temps d'appliquer correctement les règles de pointage de dé qui ont été enseignées en formation.

## Calendrier industriel

### A06 • OE

[3 navires]

Équipe CMN en déplacement à la Ciotat.

### A71 • BR

[1 navire]

C100 : pont en 3D.  
C200 : Pose des cloisons et des dessus de caisse en cours.  
C300 : 2D et 3D en cours.

### A78 • LCT

[2 navires]

#2  
Embarquement des équipements et des moteurs terminé.  
Aménagements en cours.

### B63 • TARA

C100 avant : débit terminé.  
Montage et soudure des tôles C100 dans la table en cours.  
C100 arrière : débit en cours.  
C300 : débit en cours.  
Début du formage.

### B96 • LOGIR

[39 navires]

Modification des HSI en cours chez ZAMIL (Arabie Saoudite).



## Immersion au cœur du service Cadencement

Ils sont présents à toutes les étapes de construction d'un navire, depuis la découpe des premières tôles jusqu'aux essais, partons à la rencontre du service Cadencement.

Avec un effectif de 14 personnes, le service Cadencement est composé de différents métiers qui interviennent sur tous les projets en cours et travaillent directement avec les équipes de production et les équipes supports pour permettre la construction de nos navires.

Pour cela, le service est réparti en 4 équipes qui disposent chacune d'une mission précise :

- L'**ordonnancement** qui coordonne et organise les opérations de production grâce aux données techniques qui lui sont transmises par le Bureau d'Études, la Préparation et le Planning.

- La **préparation atelier** qui analyse les données techniques pour organiser le matériel et les matières nécessaires aux activités de production.

- Le **flux matière**, qui alimente les équipes de production en matière et en matériel. Il organise également les zones d'entreposage selon le plan d'occupation des sols.

- La **reprographie** qui assure l'impression et la distribution des plans pour les équipes de production et garantit leur réimpression lorsqu'ils sont modifiés.

Vous l'aurez donc compris, le service Cadencement joue un rôle de tour de contrôle en supervisant tous les projets sous leurs aspects organisationnels et matériels. Pour réaliser cela, le service s'appuie sur deux logiciels que sont l'ERM et Avanteam.

[RH]

## En route pour les mondiaux !

C'est officiel ! Médaille d'Or lors des Worldskills France soudage en septembre dernier, Jayson Laisné représentera la France aux Worldskills Monde en septembre prochain à Lyon.

L'aventure continue pour Jayson Laisné qui fait désormais partie de l'équipe de France des métiers.

Il représentera les couleurs de la France lors de la

compétition mondiale des Worldskills soudage à Lyon du 10 au 15 septembre.

De nombreux entraînements de préparation aux épreuves l'attendent désormais avec pas moins de 25 semaines de préparation réparties entre notre chantier, celui d'ACE, le lycée professionnel Edmond Doucet, l'école HEFAÏS et dans les centres de formation des autres médaillés des Worldskills France.



### C09 • RP10

[3 navires]

#16 & #17

Essais validés.

### C54 • Pontons

[4 pontons]

Terminés.

Reste la peinture.

### C69 • Pousseurs

[2 navires]

#1 & #2

3D en cours.

### C73 • HSI

[3 navires]

Travaux en cours  
à Luanda (Angola).

### C75 • PH

[2 navires]

T0 du contrat notifié  
le 17 novembre.  
Études en cours.  
Démarrage de la  
Préparation.

NOUS VOUS  
SOUHAITONS  
UNE BONNE  
ET HEUREUSE  
ANNÉE  
**2024**



[MVV]

**Ne perdez pas de temps  
pour vous inscrire au don de sang !**

**Il ne reste que 15 jours pour vous inscrire et nous comptons sur  
votre aide pour atteindre notre objectif de 50 volontaires !**

En septembre dernier, vous étiez 44 personnes  
à faire don de votre sang pour sauver des vies.

Suite à la réussite de cette deuxième collecte,  
nous avons besoin de votre aide pour que la  
prochaine collecte prévue le 19 janvier prochain  
soit encore meilleure.

Aujourd'hui, **encore 50% des créneaux ne sont  
pas pourvus**. N'attendez plus, prenez rendez-  
vous !



MOT DE PASSE :  
**CMN**

## L'agenda



### 06 janvier

USLG • Match vs Co Trith basket  
Salle Jean Nordez • Cherbourg.

### 12 janvier

Vœux internes 2024  
Grande Nef (B/D) • À partir de 10h30.

### 15 janvier

Vœux du monde économique de la  
Chambre de Commerce et d'Industrie  
Cinéma CGR • Cherbourg.

### 17-18 janvier

Permanence « Santé Globale »  
Hôtel Chantereyne • Cherbourg.  
06 07 27 03 92

### 19 janvier

Don de sang  
De 10h à 14h • Salle des maquettes.

### 19 & 20 janvier

LM Wind Cup  
Salle Jean Jaurès • Equerdreville.

### 24 & 25 janvier

Forum des métiers et des formations  
Grande halle de la Cité de la Mer • Cherbourg.

### 27 janvier

USLG • Match vs Saint Paul Reze  
Salle Jean Nordez • Cherbourg.

### 29 janvier

Visite école •  
Collège Guillaume Fouace

### 30 janvier

CSE sécurité



[Save the date]

## Événement VŒUX INTERNES **2024**

Nous avons le plaisir de vous inviter à l'événement  
des voeux internes 2024.



**VENDREDI  
12 JANVIER**



**NEF B/D**



**À 10H30**



CMN SA

19 Avenue Franklin D. Roosevelt  
75 008 Paris - France

Capital social : 20 000 000€  
RCS : Paris B 562 110 965

CMN Cherbourg

51 Rue de la Bretonnière  
BP 539  
50105 Cherbourg Cedex - France

Directeur de la publication : Serge Quaranta  
Rédacteur en chef : Jean-Paul Rigault  
Rédaction et réalisation : Héloïse Lehérissier