

À LA UNE

[Programme]

Les HSI 32 prennent de l'avance



[Portrait métier]

Rencontre avec l'équipe Contrôle



[Production]

Des distributeurs pour les EPI et outillages



Brève

Installation d'un Timelapse



Brève

Bilan don de sang



« Nous aurons eu deux mises à l'eau hautement symboliques ce mois-ci : celle du dernier HSI Zamil (FPB) et celle de notre premier LCT pour l'Angola. Concernant le LCT, le strict respect du planning est déterminant pour la signature de nouveaux contrats. Nous devons tous nous mobiliser pour réussir cette dernière étape qui ne sera pas simple. En effet, n'oublions pas que sa construction a été largement impactée par la cyberattaque et ses suites, qu'en conséquence nous ne sommes pas à l'abri de la découverte tardive de dysfonctionnements lors des essais. C'est pour cela que nous sommes organisés en « équipes mixtes essais + production » afin de faire preuve de la plus grande réactivité face aux aléas. En parallèle, nous démarrons en avance de phase la construction de 3 HSI afin de renforcer notre plan de charge sur les mois qui viennent et, malgré le retard d'entrée en vigueur du contrat, nous maintenons les objectifs d'avancement d'études de la BR 71. Nous avons là encore un très gros challenge puisque le délai imparti est la moitié de celui que nous avons lors de la dernière construction d'une BR 71. Bonne lecture ! »

[Programme]

Les HSI 32 prennent de l'avance

Ces dernières semaines a débuté le débit des outillages et des structures de 3 coques de HSI 32. Mais pourquoi ? S'inscrivant dans le programme C42, la construction de ces coques vise à anticiper les commandes futures et à combler la sous-charge de Production identifiée aux 2^{ème} et 3^{ème} trimestres 2023.

Alors que nos prévisions commerciales et notre carnet de commandes atteignent un niveau historiquement élevé, nous faisons face à une sous-charge de Production au cours des six prochains mois.

Afin d'anticiper les commandes futures et de combler cette sous-charge, il a été convenu de lancer la production de 3 coques de HSI 32.

Pourquoi choisir le HSI 32 ?

Il va de soi que ce navire s'impose comme étant notre « best-seller » et, en tant que tel, fait l'objet de négociations commerciales avec plusieurs prospects qualifiés.

Pourquoi construire uniquement des coques ?

L'avance de charge est une solution pour renforcer et anticiper notre plan de charge, mais pour cela elle doit être menée à bon escient.

En ce sens, la stratégie industrielle qui a été adoptée vise à ne construire que des coques.

Face à la nécessité de s'adapter aux demandes des prospects, les activités de préfabrication ainsi que celles d'équipement navire ne seront, pour l'instant, pas réalisées.

Sur la base de quels plans seront-ils construits ?

Forts de notre expérience dans la construction de HSI 32, les 3 coques seront produites sur la base des plans de B31 (HSI 32 FPB). À ces plans seront également intégrées les modifications de B96 (LOGIR) et de C19 (SATCOM).

Au-delà du travail qui incombe directement à la Production, le Bureau d'Études va également être concerné par ce projet.

Avec la volonté d'améliorer les performances du navire sur la base de notre retour d'expérience, une reprise d'études sera menée sur différents circuits (carburant, climatisation, incendie, etc.).



Calendrier industriel

LCT

[2 navires]

#01 - Finition et essais en cours. Fin prévue en S17.

#02 - Fonds 3D et points chauds en cours. Début 3D bajoyer C300. Fin de la préfabrication des blocs en S13.

RP 10

[3 navires]

#16 - Début du sablage.

#17 - Démoulage en cours.

OE 43

[3 navires]

#02 & #03 - Approvisionnements en cours.

Début de la préfabrication prévu courant mars.

LOGIR

[39 navires]

Préfabrication des kits pour l'Arabie Saoudite en cours. Fin prévue courant avril.

Modification des HSI en cours.

Blocs Naval Group

#T04 - 2D et 3D en cours.

#T07 - Préfabrication en cours.

HSI 32

[3 navires]

Débit des outillages et de la structure en S11-12.

Rencontre avec l'équipe Contrôle

Tirs radiographiques, contrôles par ressuage, endoscopies, etc. Voilà quelques termes techniques qui nous permettent d'appréhender le quotidien de l'équipe Contrôle que nous allons rencontrer.

Composée de 10 personnes, l'équipe Contrôle est répartie selon plusieurs secteurs : structure - soudage, équipement navire et magasin. Au sein de cette même équipe, les contrôleurs sont épaulés par un métrologue, qui s'assure de la validité des appareils de mesure utilisés et oriente les choix techniques d'équipements.

La mission principale de l'équipe Contrôle consiste à vérifier la conformité du produit construit par les équipes de Production ; depuis la réception des matières jusqu'à la mise à l'eau, avant validation finale par le bureau de classification. Elle en est le garant. Ils utilisent ainsi des équipements de mesure et d'essai pour inspecter les assemblages et les systèmes. En

cas de détection de défauts, des travaux de reprise sont alors programmés.

À la fin de chaque contrôle, l'équipe fournit un rapport d'inspection détaillé et formule des recommandations quant aux mesures à prendre pour remédier aux problèmes constatés (fiche de non-conformité). In fine, les documents rédigés contribuent à la réalisation du dossier de recette qui est remis au Client lors de la livraison du navire.



Des distributeurs pour les EPI et outillages

Pour l'année 2023, la Direction de Production s'engage à optimiser son fonctionnement, notamment par le biais du ré-agencement des ateliers. Parmi les opérations prévues, l'installation de distributeurs pour les EPI et outillages.

La modernisation de l'outil de production continue avec la mise en place de distributeurs pour les Équipements de Protection Individuelle (EPI) et outillages.

Arrivés dans nos ateliers il y a plusieurs semaines, 5 distributeurs vont faire leur entrée en service.

Mobiles, ils seront installés à proximité des différents chantiers. Ainsi, chacun des collaborateurs de la Production pourra retirer les consommables dont il a besoin en badgeant et en sélectionnant l'affaire concernée.

Mené en concertation entre la direction de Production et le Magasin, ce projet va permettre de répondre à plusieurs problématiques :

- la disponibilité du matériel 24/24h et 7/7j.
- la régulation des consommables distribués.
- le suivi de consommation par atelier et par affaire.
- la gestion des flux de circulation et des stocks.

À compter de ce jour et pour une durée d'un mois, les distributeurs vont être mis en service pour une phase de test et les opérateurs magasin seront formés à leur utilisation. Ils entreront définitivement en service fin avril.

D'ici là, nous encourageons chacun à utiliser les appareils et à faire remonter leur partage d'expérience à Yann Launay et Timothé Pessoa Da Silva pour optimiser leur fonctionnement.



RUBRIQUE

Sécurité

Les maux de dos

Les maux de dos sont une affection courante qui peut être causée par une multitude de facteurs (stress, mauvaise posture, mouvements brusques). Depuis le début d'année, les maux de dos représentent 46% des accidents recensés. Autour de ce sujet, des sensibilisations et une formation « gestes et postures » vont être faites à l'ensemble des collaborateurs.



VIDÉO
MISE À L'EAU
MDP : CMNLCT23



[Production]

Installation d'un Timelapse

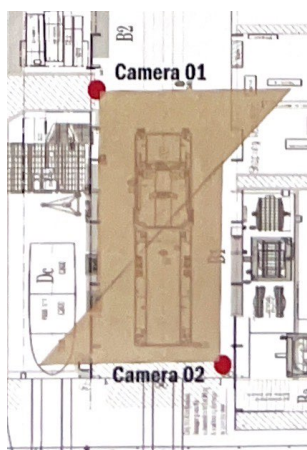
Dernièrement, un système de vidéo Timelapse a été installé dans les ateliers afin de suivre la construction du LCT #2.

Un timelapse est une vidéo accélérée faite à partir de photographies prises à intervalles réguliers.

À ce titre, dans le cadre de la construction du LCT #2, deux caméras ont été installées aux extrémités du navire.

Les appareils réaliseront des prises de vues à raison d'une image toutes les 10 minutes. Lors de temps forts, tels que la pose de blocs, l'intervalle pourra être réduit à 30 secondes.

À noter : le CSE en a été informé.



L'agenda



13 mars

Visite du Vice-Amiral d'escadre Marc Véran, Préfet Maritime de la Manche et de la Mer du Nord

14 mars

Conférence de presse
Workskills : objectif finales nationales

14 & 15 mars

Permanence « Santé Globale »
Hôtel Chantereyne • Cherbourg.
06 07 27 03 92

15 mars

Revue de Direction Qualité

21 mars

Visite de l'Association des Officiers de Réserve de la Marine Nationale

22 mars

Forum de l'alternance
Cité de la Mer • Salle des Pas Perdus.
De 9h30 à 12h30 et de 14h à 18h.



DON DE SANG • BILAN

51 DONS RÉCOLTÉS

21 NOUVEAUX DONNEURS

MERCI VOUS ÊTES AU TOP



CMN SA
19 Avenue Franklin D. Roosevelt
75 008 Paris - France
Capital social : 20 000 000€
RCS : Paris B 562 110 965

CMN Cherbourg
51 Rue de la Bretonnière
BP 539
50105 Cherbourg Cedex - France
Directeur de la publication : Serge Quaranta
Rédacteur en chef : Jean-Paul Rigault
Rédaction et réalisation : Héloïse Lehérisier