

À la une

[Programmes]

Patrouilleurs océaniques : qu'en est-il concrètement ?

Édito...

[Portrait métier]

Immersion avec l'équipe Débit

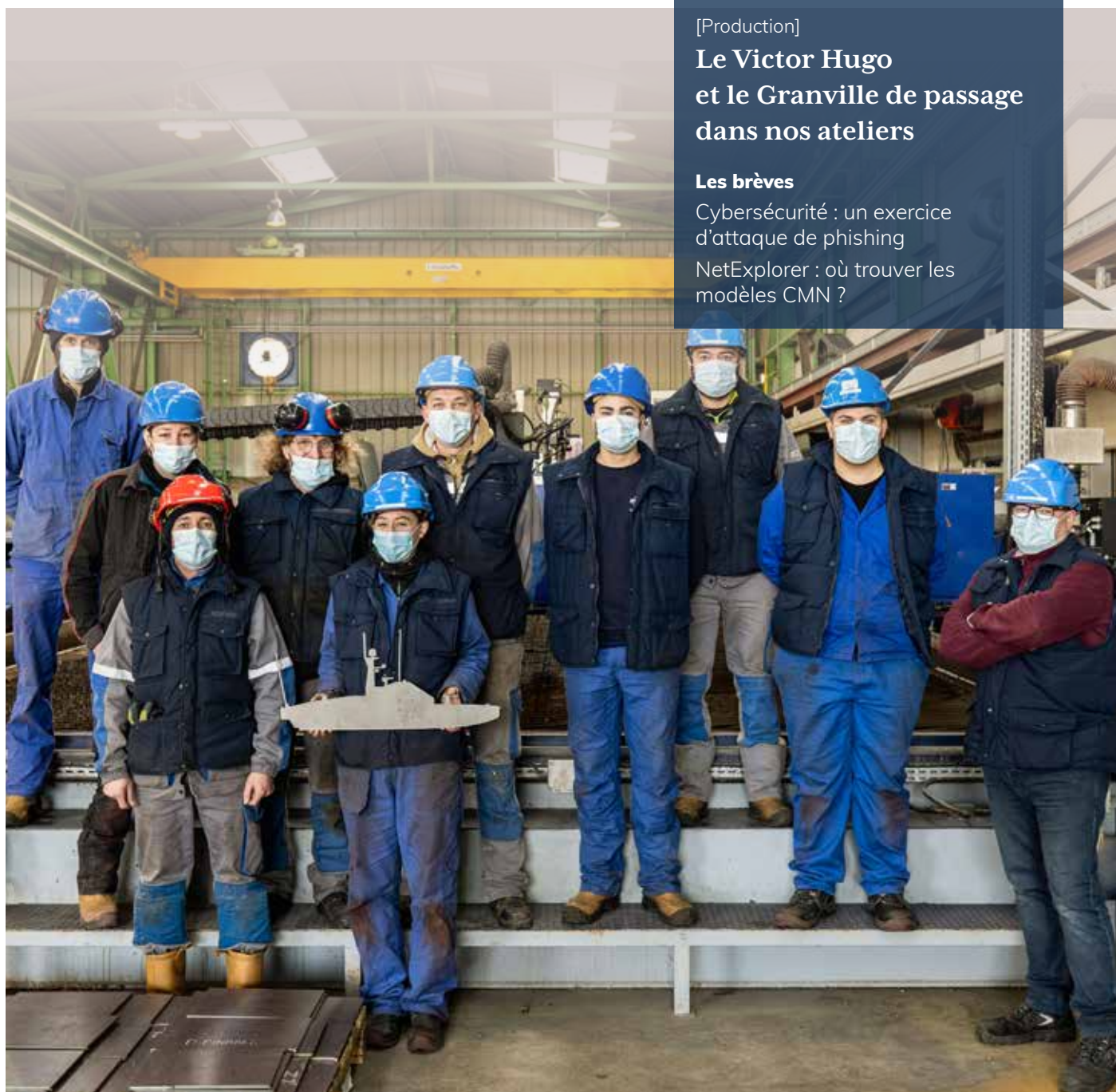
[Production]

Le Victor Hugo et le Granville de passage dans nos ateliers

Les brèves

Cybersécurité : un exercice
d'attaque de phishing

NetExplorer : où trouver les
modèles CMN ?



« Ce début d'année est une nouvelle fois perturbé par la Covid-19. Nous avons en moyenne une trentaine d'absents, entre ceux qui partent et ceux qui reviennent, dont beaucoup de cas contact avec les enfants. Grâce à votre réactivité pour vous réorganiser chaque matin, nous parvenons encore à tenir nos principaux objectifs. Dans ce numéro, nous continuons la présentation des différentes équipes, cette fois ce sera le débit, équipe qui va prochainement démarrer un nouveau banc de découpe plasma. Vous découvrirez également notre nouvelle cintruse à commande numérique et ses performances, concrétisation de notre plan de modernisation de notre outil de production. Mais peut-être, et même certainement, avez-vous de bonnes idées pour innover, améliorer la sécurité ou les méthodes de travail. À partir de cette semaine, vous allez être sollicités par la mise en place d'une boîte à idées. Nous comptons sur votre participation. Bonne lecture ! »



[Programmes]

Patrouilleurs océaniques : qu'en est-il concrètement ?

En octobre 2020, la Direction Générale de l'Armement (DGA) lançait un appel d'offres concernant la conception et la production de 10 Patrouilleurs océaniques (PO). Négociation, contractualisation, formation d'un Groupement Momentané d'Entreprises (GME), etc. nombre d'actions concrètes ont été initiées.

Fin octobre 2020, la DGA a publié un appel d'offres portant sur l'étude, le développement, la réalisation et le maintien en condition opérationnelle (MCO) de 10 PO pour la Marine nationale française.

Derrière ce programme d'envergure, un objectif majeur qui concerne le renouvellement de la flotte actuelle d'ici à 2030, le tout dans un contexte marqué par l'augmentation du trafic maritime et l'accroissement des menaces en mer.

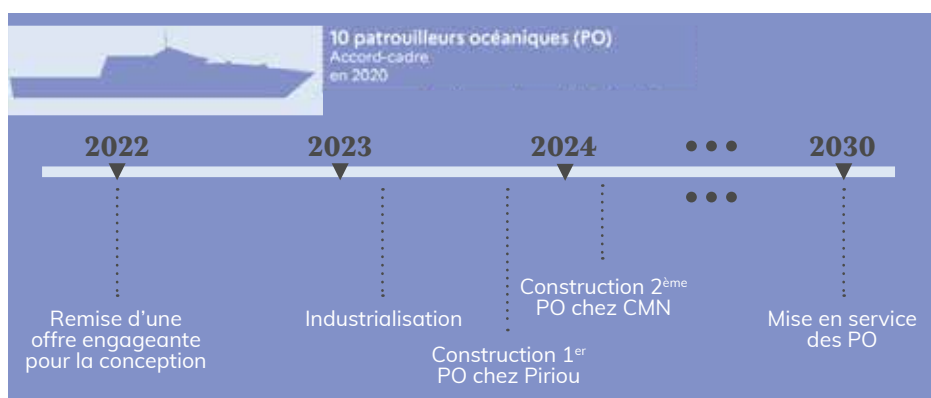
Le programme très dense est décomposé en plusieurs marchés subséquents regroupés en deux grandes phases : conception & développement et industrialisation & production.

Sur le plan de la conception et du développement, Naval Group a été notifié du marché concernant l'étude et la conception, l'acquisition du système de combat ainsi que le suivi de réalisation des PO.

En complément, afin de proposer une offre compétitive et de tirer le meilleur parti des compétences présentes sur notre territoire, un GME a été formé.

Composé des CMN, de PIRIOU et de SOCARENAM, il permettra la répartition de l'assistance à la conception et la construction des navires, dont 3 par notre chantier, mais également la coordination de l'industrialisation du programme par chacun des chantiers qui concerne, pour notre part, la Direction de projet, le Management des risques, les Achats, l'Industrialisation et la QSE.

À ce stade, seule l'assistance à la conception a fait l'objet d'une signature de contrat. Ce n'est qu'à l'issue des négociations en cours que la phase de construction pourra être contractualisée.



PATROUILLEUR Océanique

Patrouilleur-hauturier

Environ **90 m**

228 tonnes

80 marins

Double système de propulsion
(électrique et diesel)

Destiné à mener des missions de **défense et sécurisation** du territoire maritime

[Portrait métier]

Immersion avec l'équipe Débit

La présentation des ateliers de Production se poursuit. Partons à la rencontre de l'équipe Débit !

Préparer les matières premières (tôles et profilés) pour permettre la construction d'un navire par les ateliers de Production, telle est la mission du Débit. Composée de 7 opérateurs machine, l'équipe est ainsi le premier maillon de notre chaîne de production.



« Notre métier exige polyvalence et rigueur » souligne Franck Ferey, chef d'atelier Débit, avant d'ajouter « au quotidien, les collaborateurs doivent être capables d'intervenir sur du tronçonnage et de la découpe plasma, mais également de s'assurer du respect des

cotes, de la bonne gestion des flux et de la traçabilité des matières ».

Actuellement, l'équipe Débit consacre la majorité de son temps aux projets des blocs de FDI ainsi qu'au LCT. En parallèle, l'équipe est régulièrement mobilisée sur des actions de sous-traitance avec des sociétés partenaires telles que Normeca, Efinor ou encore le chantier Allais. En ce sens, courant mars, l'équipe s'attellera au débit de surfeurs Bourbon de 19m en aluminium, destinés à desservir les plates-formes pétrolières (chantier Allais).



Prochainement, l'atelier Débit se verra doté d'une nouvelle machine de découpe plasma. Livrée à la mi-janvier et entreposée à la Nef Alu, les travaux d'installation débuteront fin mars, pour un objectif de mise en service un mois plus tard.

[Production]

Le Victor Hugo et le Granville de passage dans nos ateliers

Comme ils en ont chaque année l'habitude, le Victor Hugo et le Granville, de la société Manche Iles Express, sont de retour dans nos ateliers pour des travaux d'entretien. Explications.

Destinés à relier les côtes de la Manche aux îles anglo-normandes, le Victor Hugo et le Granville sont respectivement un catamaran et un monocoque utilisés à des fins touristiques.

Arrivés dans nos murs fin janvier, ils font l'objet de travaux de maintenance, pour une durée d'environ 4 semaines.

Parmi les travaux prévus pour le Victor Hugo : la dépose du sabor afin d'insérer un renfort ainsi que l'intégration d'une coupée basculante.

En ce qui concerne le Granville, il est prévu de poser deux panneaux de fermeture au niveau des accès et réaliser divers travaux de maintenance.



Calendrier industriel

HSI 32 SFMC [10 navires]

- #47 - Mise à l'eau prévue 04/03.
- #48 - Présentation booster le 09/02.
- #52 - Début peinture machine le 04/02.

RP 10 [3 navires]

- #23 & 28 - En attente de livraison des défenses.
- #18 - Peinture en cours.

C08 [3 blocs]

- #T08B2 - Préfabrication en cours.
- #T07 H - Débit en cours.
- #T07B1 et B2 - En cours chez Normeca.

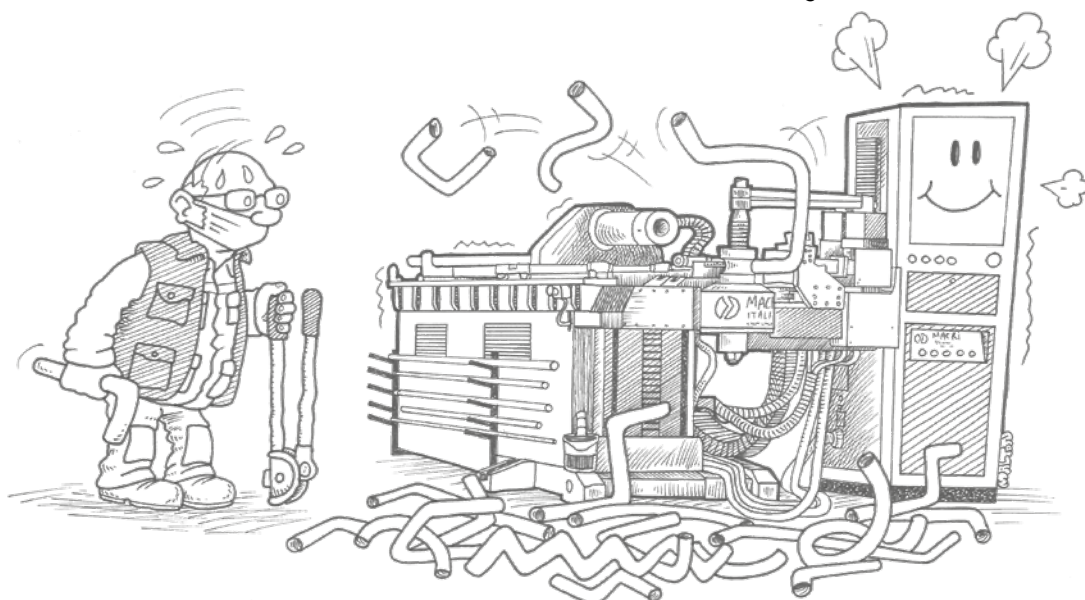
A78 LCT [2 navires]

- #1 - Flotteur : blocs de fond en cours de 3D.
- Tuyauterie, ballasts et équipement de caisse en cours.
- Bajoyers démarrage S05.

OE 42 [3 navires]

- #1 - Fabrication de la coque en cours (20%).
- La consultation pour la sous-traitance de l'énav se poursuit.

L'ARRIVÉE DE LA CINTREUSE À COMMANDE NUMÉRIQUE VUE PAR MALTON



La modernisation de l'outil de Production se poursuit avec l'arrivée d'une nouvelle cintreuse à commande numérique. Pour assurer la bonne prise en main de cet outil, l'équipe Tuyauterie, le BE, la Prépa. ainsi que le service Maintenance ont été formés durant trois jours par le constructeur. Contrôle de la machine, changement des outillages, tests de cintrage, utilisation du logiciel de pilotage ou encore maintenance de l'outil, rien n'a été laissé au hasard ! « L'arrivée de la cintreuse souligne à nouveau notre volonté de moderniser certaines phases de Production avec un outil disposant des technologies dernier cri et également d'améliorer les conditions de travail des équipes tout en renforçant leur sécurité » explique Christophe Legardien, directeur de production. Pour donner un ordre d'idées, 5 minutes sont nécessaires pour réaliser 4 ceintres sur un tube cupro DN80x2 à l'aide de la machine (hors tests d'étanchéité), contre 32h comprenant des opérations de chanfreinage, de pointage, de soudage, etc.

Cybersécurité : un exercice d'attaque de phishing

Dans le cadre de notre stratégie de prévention « cybersécurité », la DSI débutera, dans les prochains jours, une campagne d'envoi de faux emails frauduleux.

L'objectif de cette démarche étant d'évaluer, en situation réelle, la vigilance de chacun des utilisateurs face aux attaques de phishing et mesurer notre degré de vulnérabilité.

Parce que nous sommes tous acteurs de notre cybersécurité !

NetExplorer : où trouver les modèles CMN ?

Parce que bon nombre d'entre-vous recherche régulièrement les modèles CMN, un dossier les regroupant a été créé sur NetExplorer : **01 - COMMUN > 06 - Communication.**

Note de service, compte rendu de réunion, présentation PowerPoint, logo, etc. vous pourrez télécharger les gabarits que vous souhaitez. **À noter : les modèles ont été révisés. Merci désormais d'utiliser ces nouvelles versions.**

L'agenda



22 février

Revue de Direction « Qualité »

24-25 février

Permanence « Santé globale »

Hôtel Chantereyne, Cherbourg

06 07 27 03 92

01 mars

Lancement de la campagne de visionnage du film « La boulette »

Dans le cadre de la campagne de prévention et lutte contre les addictions.

Les brèves...



CMN SA

19 Avenue Franklin D. Roosevelt
75 008 Paris - France

Capital social : 20 000 000€
RCS : Paris B 562 110 965

CMN Cherbourg

51 Rue de la Bretonnière
BP 539
50105 Cherbourg Cedex - France

Directeur de la publication : Serge Quaranta
Rédacteur en chef : Jean-Paul Rigault
Rédaction et réalisation : Héloïse Lehérisier